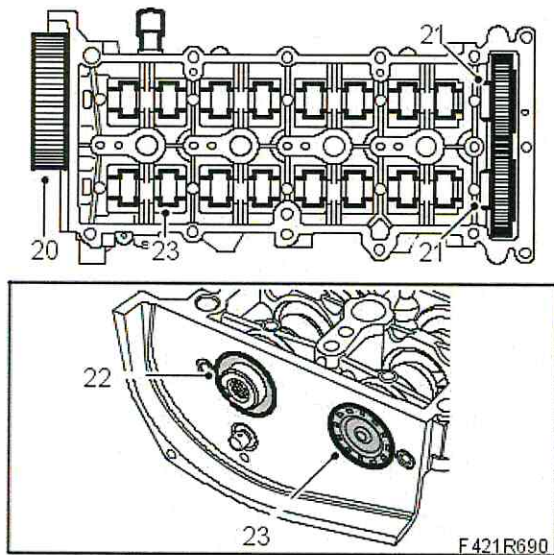


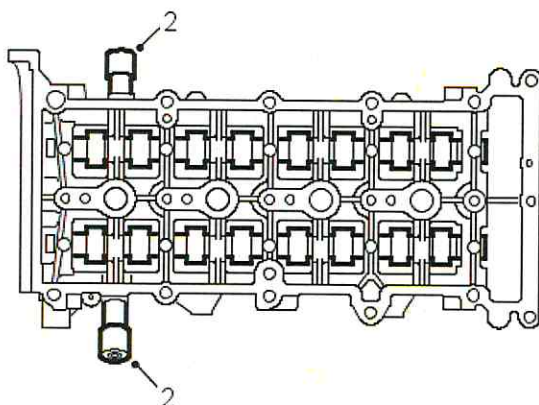
18. Afloje el tornillo de la rueda motriz de los ejes de levas.
19. Afloje y desmonte la caja de eje de levas y los manguitos de guía. Desmonte siguiendo una pauta transversal (ver figura).
20. Desmonte la rueda motriz de los ejes de levas.



21. Desmonte los piñones de los ejes de levas.
22. Desmonte el anillo retén del eje de levas de escape con una herramienta adecuada. Tenga cuidado de no dañar la superficie de estanqueidad. Desmonte el eje de levas de escape.
23. Extraiga el eje de levas de admisión y el tapón de cierre.

Montaje

1. Lubrique las superficies de cojinete con aceite de motor. Monte los ejes de levas.
2. Bloquee los dos ejes de levas con la [32 025 008 Herramienta de fijación, eje de levas](#). Compruebe que la herramienta esté correctamente instalada. Los mandriles de referencia deben encajar con un chasquido audible.

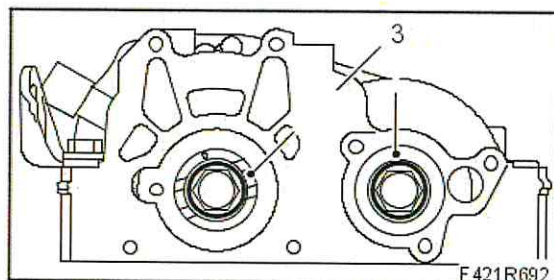
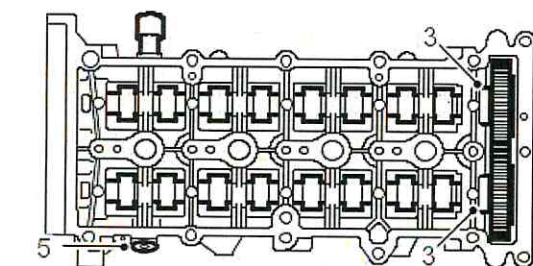


F 421R691



3. Monte los piñones de los ejes de levas. El piñón con tacones motrices debe situarse en el eje de levas de escape.

Par de apriete: 120 Nm (88 lbf ft)

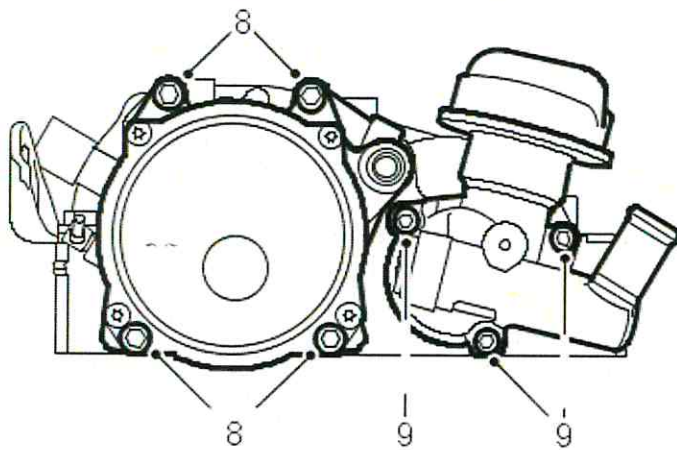


F 421R692



4. Desmonte la herramienta de fijación en el lateral de admisión.
5. Monte el tapón de cierre con un nuevo anillo tórico.
6. Limpie las uniones herméticas de la bomba de vacío y la boca de llenado de aceite.
7. Elimine los posibles restos de empaquetadura de las uniones herméticas de la culata y la caja de eje de levas.
8. Monte la bomba de vacío con una nueva junta.

Par de apriete: 9 Nm (7 lbf ft)

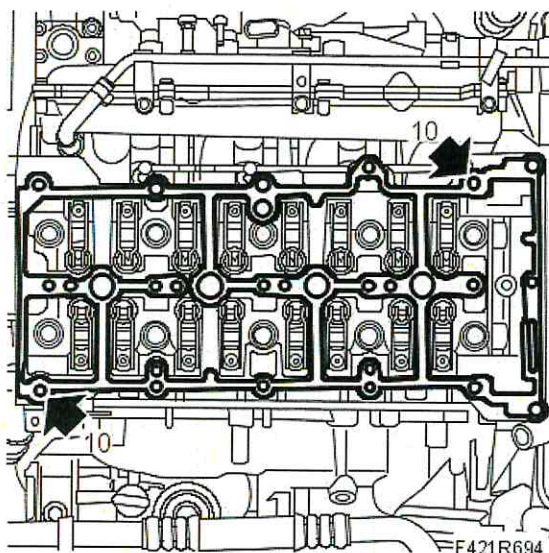


F421R693

9. Monte la boca de llenado de aceite con una nueva junta.

Par de apriete: 9 Nm (7 lbf ft)

10. Monte los manguitos de guía y aplique una nueva empaquetadura en la culata.



F421R694

Atención

Compruebe que todos los balancines estén correctamente situados en el vástago de válvula.