

DESMONTAJE - MONTAJE : PORTA ÁRBOLES DE LEVAS

IMPERATIVO : Respetar las consignas de seguridad y de limpieza .

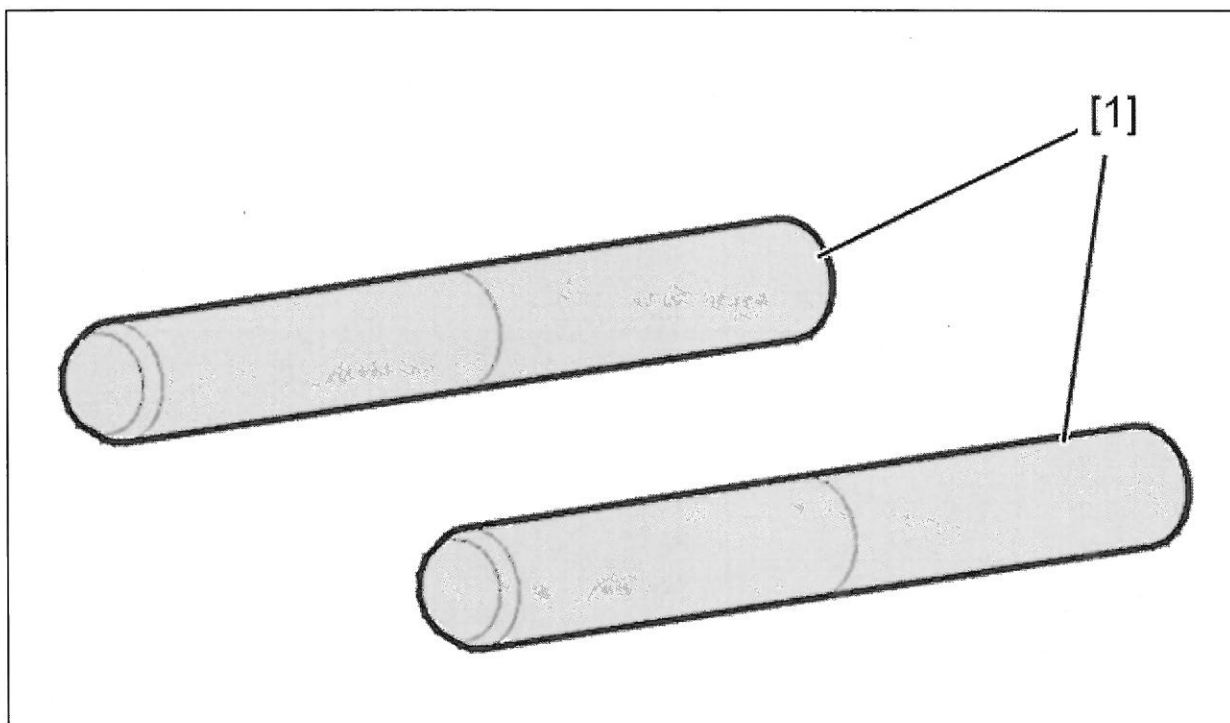
1. Utillaje

Figura : E5AP36RD

[1] Útil de posicionamiento del porta-árbol de levas (-).0194-N.

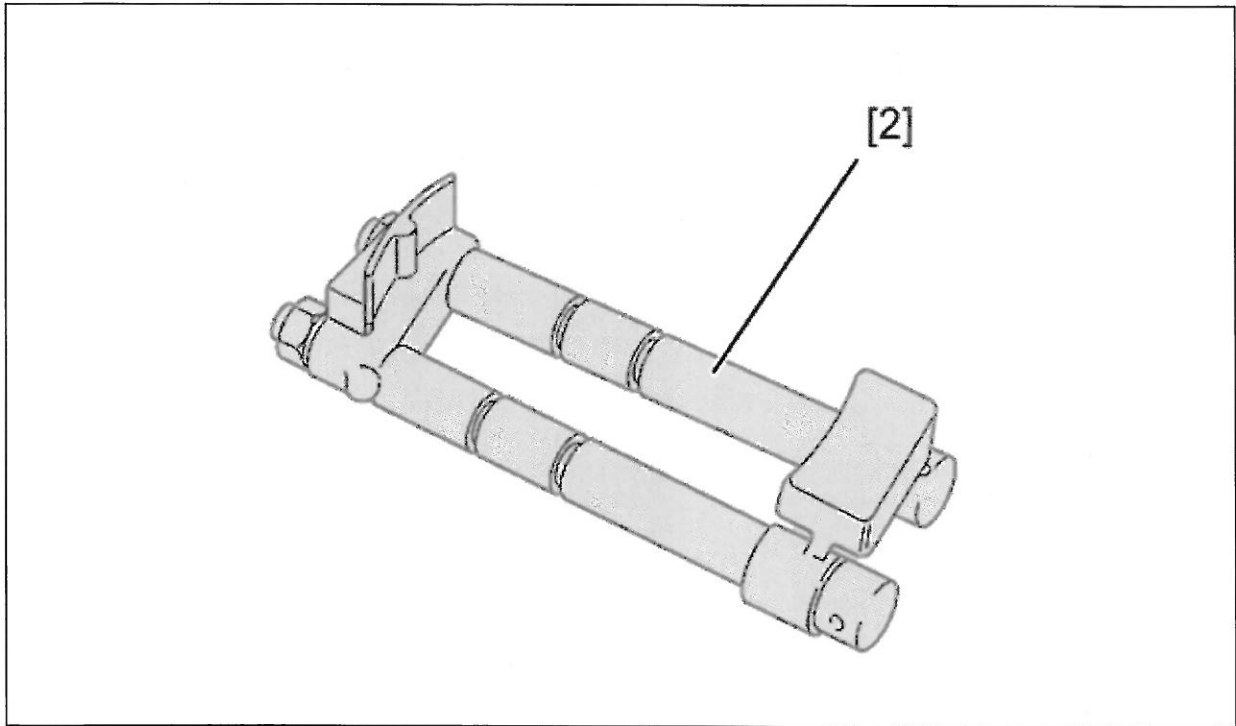


Figura : E5AP36SD

[2] Útil de mantenimiento de poleas de árbol de levas 18 60765 000 (Maletero (-).0191).

2. Desmontaje

2.1. Porta árboles de levas

Desconectar la batería .

Quitar la tapa-estilo (/).

Desmontar la correa de distribución .

Montar el soporte motor intermedio derecho .

Desmontar :

- La válvula de reciclaje de los gases de escape 
- El sistema de admisión integrado 
- La protección térmica superior de la abrazadera de escape
- El doble dosificador de aire de admisión

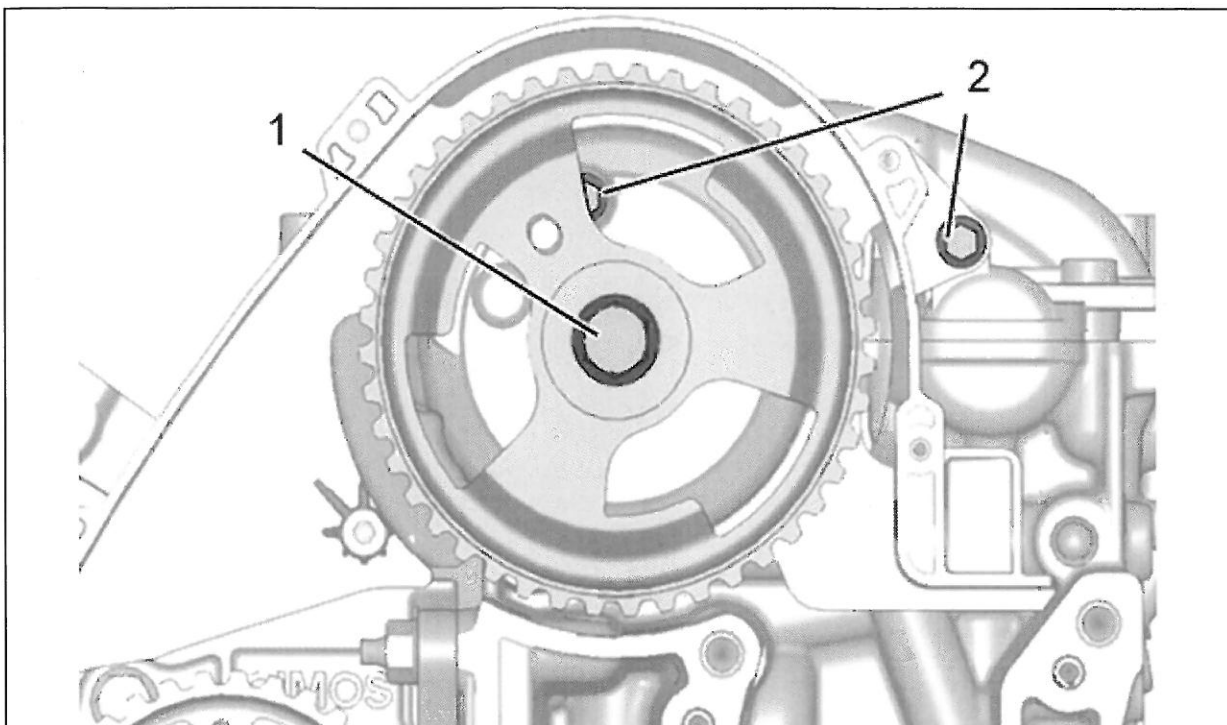


Figura : B1EP1PRD

Desmontar ; Con ayuda del útil [2] :

- El tornillo (1)
- La polea de árbol de levas
- Los tornillos (2)
- El cárter de protección superior de distribución

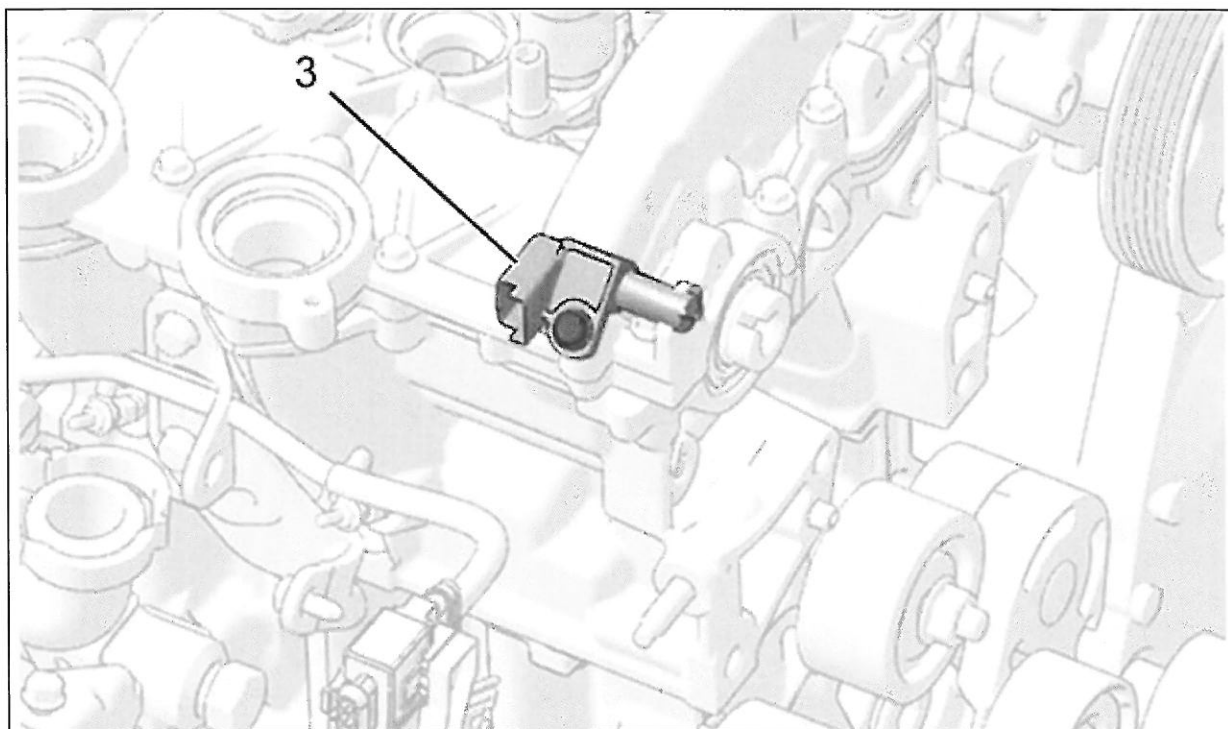


Figura : B1DP1Z9D

Desmontar :

- El captador de posición de árbol de levas (3)
- La bomba de vacío (/) **i**
- El filtro de gasóleo (/)
- El soporte del filtro de gasóleo
- Los inyectores **i**

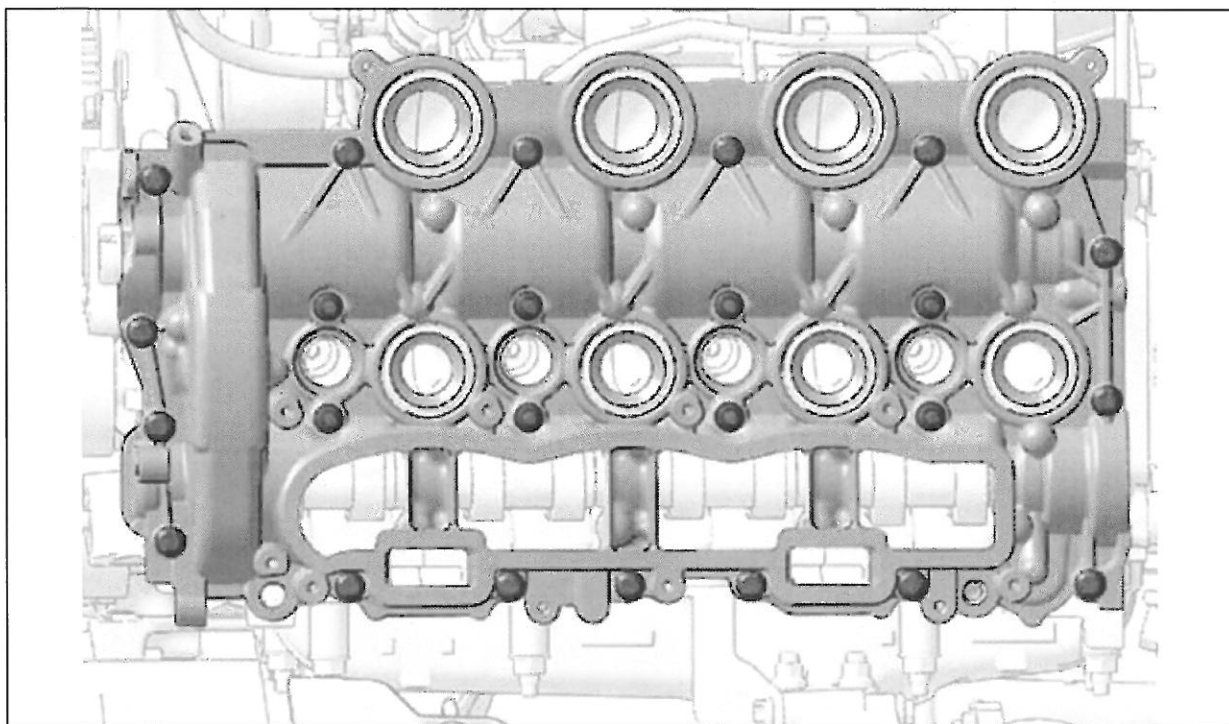


Figura : B1DP1ZAD

Desmontar :

- Los tornillos de fijación del cárter de sombreretes de apoyos de árboles de levas
- El cárter sombreretes de apoyos de árboles de levas

2.2. Árbol de levas

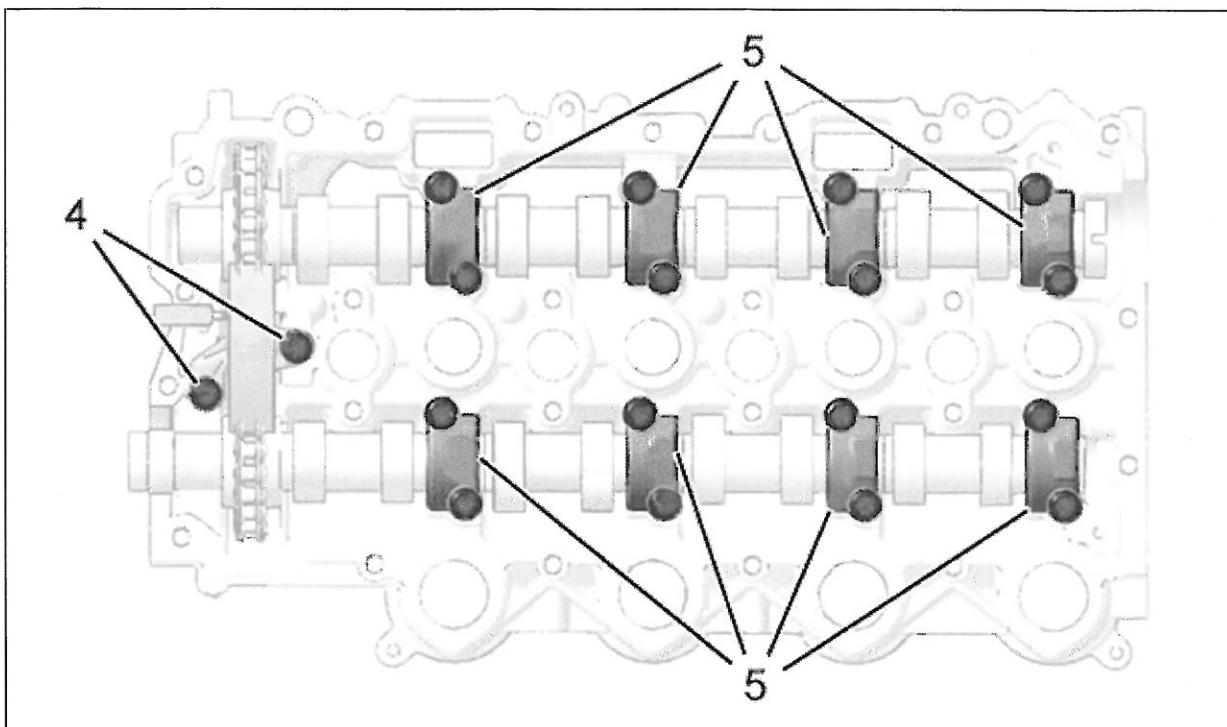


Figura : B1DP1ZBD

Desmontar (en el banco) :

- Los tornillos de fijación (4) del tensor de cadena de árboles de levas
- Los tornillos de fijación de soporte (5)
- Los árboles de levas
- El retén

3. Montaje

ATENCIÓN : Respetar los pares de apriete  .

ATENCIÓN : En el montaje, todas las juntas de estanquidad desmontadas deben ser sustituidas por juntas de estanquidad nuevas.

3.1. Árbol de levas

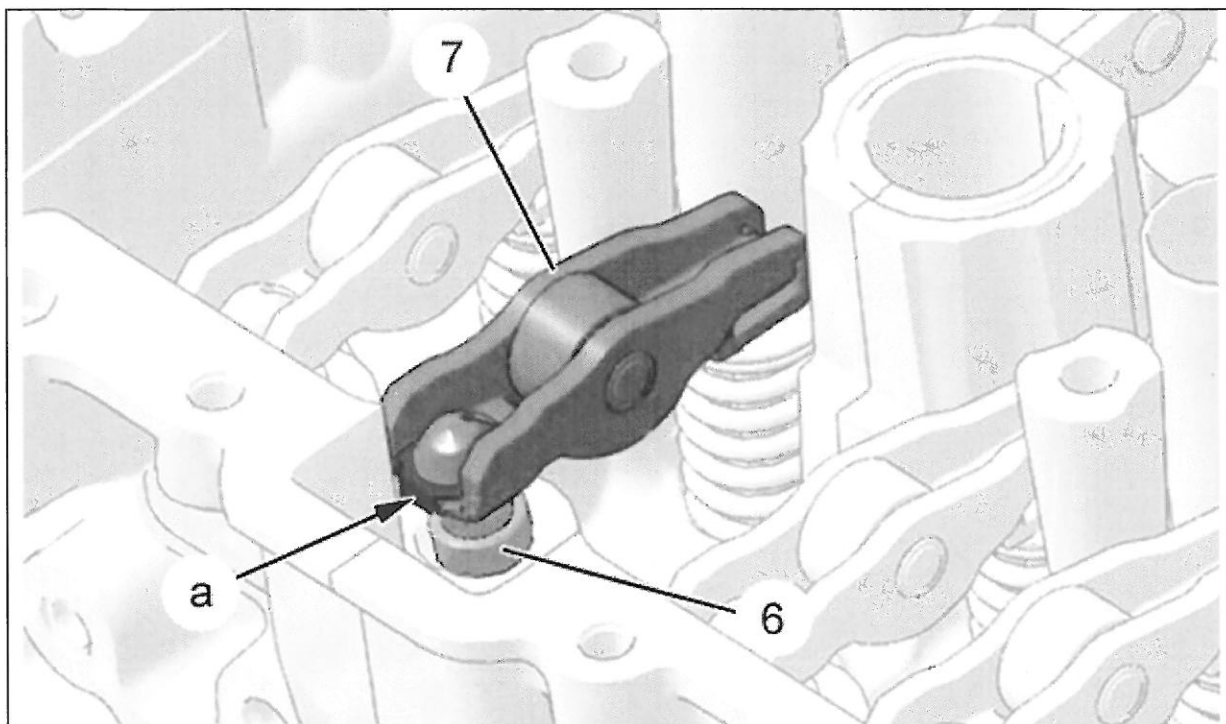


Figura : B1DP20XD

IMPERATIVO : Con el fin de mantener las lengüetas durante el montaje del cárter de sombreretes de apoyos, se han previsto grapas de sujeción : Montaje de una grapa en "a" entre las lengüetas (7) y los taqués hidráulicos (6) con el fin de mantenerlos en su sitio durante el montaje del cárter de sombreretes de apoyos.

NOTA : Pedir las grapas en piezas de recambio (Grapa (/): Referencia 0910.38).

Aceitar :

- Los cuerpos de los taqués de válvulas
- Los balancines de mando de las válvulas

Verificar el libre giro de los taqués en la culata .

Montar una grapa de sujeción de los balancines de rodillos en los taqués ⁱ .

Montar los balancines de mando de las válvulas con sus taqués hidráulicos respetando su emplazamiento de origen.

ATENCIÓN : Verificar el correcto funcionamiento de los balancines en los taqués de válvulas antes de montaje del cárter de sombreretes de apoyos de árboles de levas .

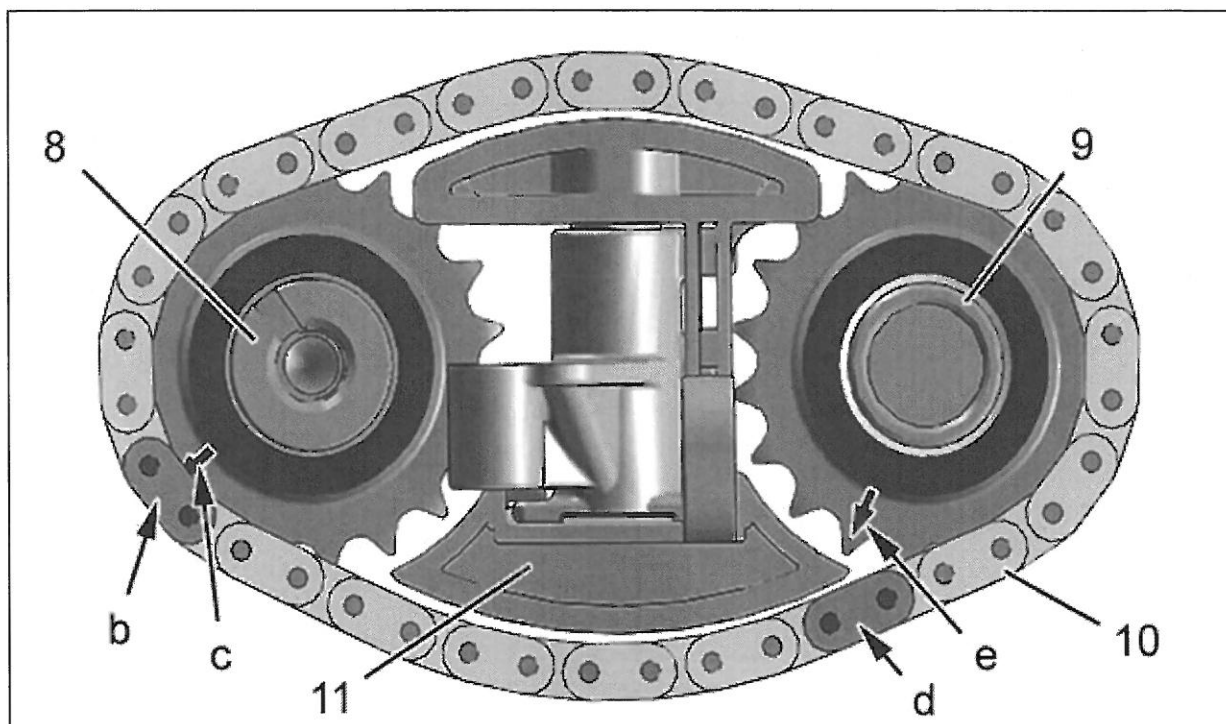


Figura : B1EP1TLD

Posicionar la cadena (10) de árbol de levas en los piñones de los árboles de levas (8), (9).

Hacer coincidir los eslabones marcados en negro "b", "d" con los dientes marcados "c", "e" de los piñones de arrastre de los árboles de levas (8), (9).

Aceitar los sombreretes de apoyos de árboles de levas (5).

Montar de nuevo :

- El conjunto cadena (10) de árbol de levas, tensor (11) de cadena de árbol de levas y árbol de levas (8) y (9) en el cárter de sombreretes de apoyos de árboles de levas
- Los sombreretes de apoyos de árbol de levas (5)

IMPERATIVO : Comprobar que los eslabones marcados en negro "b" y "d" están enfrentados con los dientes marcados "c" y "e" de los piñones de arrastre de los árboles de levas ; En el caso contrario, volver a empezar la operación de montaje de los árboles de levas.

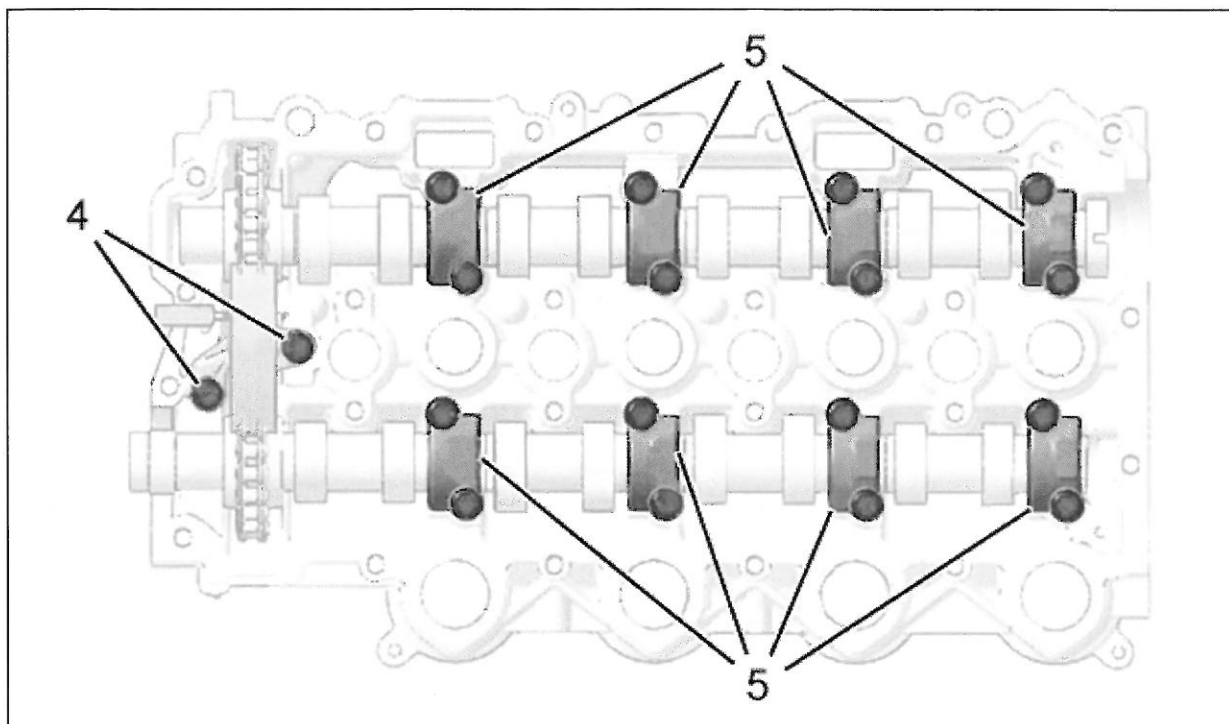


Figura : B1DP1ZBD

Montar de nuevo :

- Los tornillos de fijación de soporte (5)
- Los tornillos (4) del tensor de cadena de árbol de levas

3.2. Calado de la cadena de árbol de levas

Montar de nuevo :

- La polea de árbol de levas
- El tornillo (1)

Calar la polea de árbol de levas ; Con ayuda del útil [2].

Quitar el útil [2].

Efectuar 40 vueltas de árboles de levas.

IMPERATIVO : Comprobar que los eslabones marcados en negro "b" y "d" están enfrentados con los dientes marcados "c" y "e" de los piñones de arrastre de los árboles de levas : En el caso contrario, volver a empezar la operación de montaje de los árboles de levas.

Desmontar :

- El tornillo (1)
- La polea de árbol de levas

3.3. Porta árboles de levas

Limpiar el plano de junta con decapante DECAPLOC - DECAPJOINT.

Excluir los útiles abrasivos o cortantes.

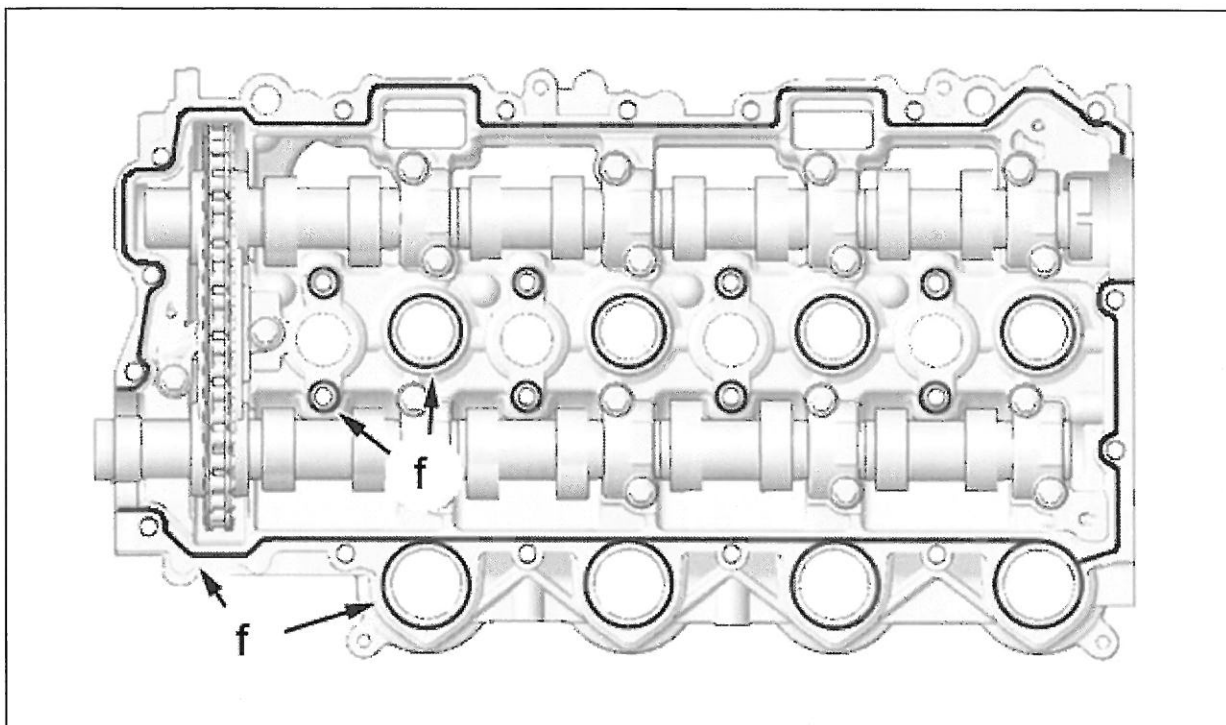


Figura : B1DG0H5D

La estanquidad entre el cárter-sombreretes de apoyos de árboles de levas "f" y la culata se realiza con pasta para juntas (E10) .

Dar un ligero cordón de pasta para juntas en la periferia del plano de junta.

ATENCIÓN : No obstruir los canales de alimentación de aceite del tensor hidráulico de cadena de distribución con pasta para juntas (en "f").

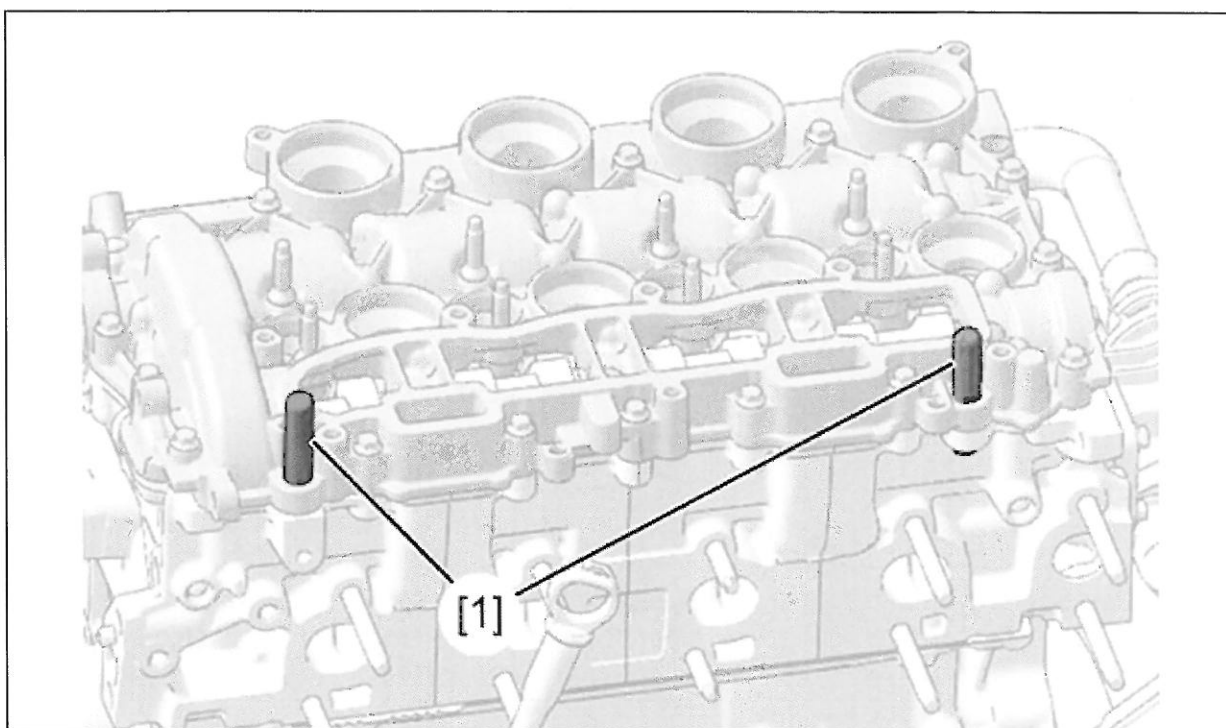


Figura : B1DP1ZED

Colocar los útiles [1].

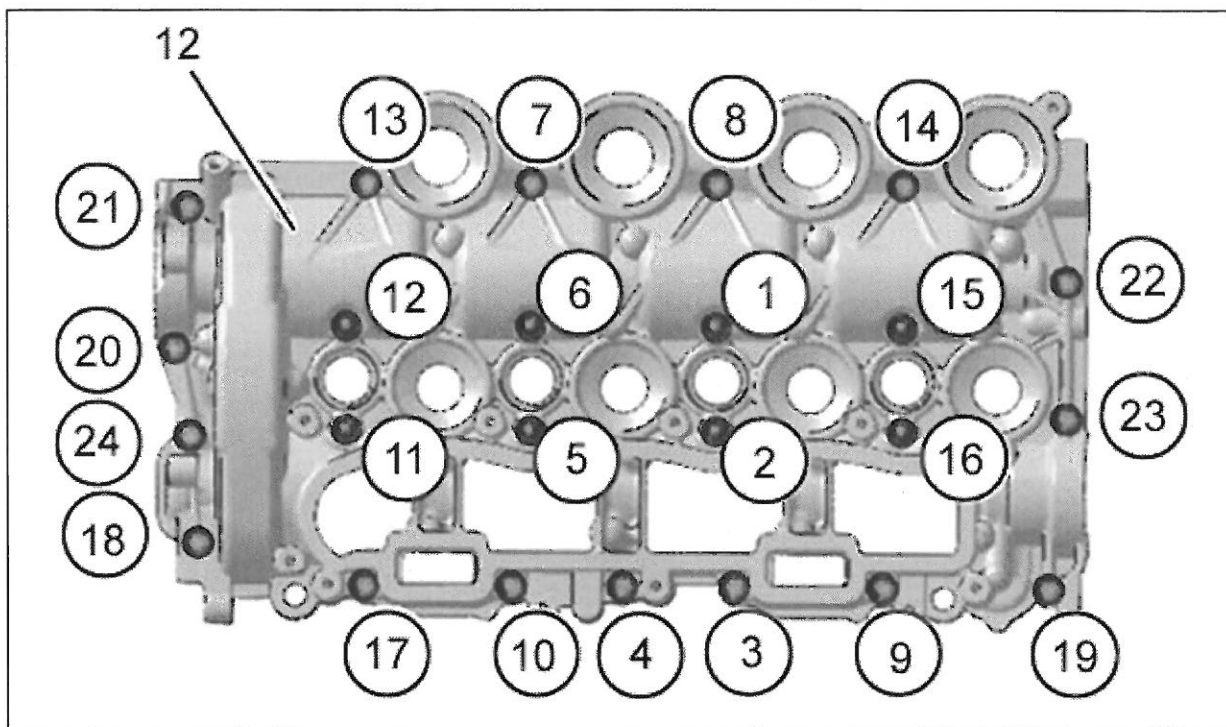


Figura : B1DP20ZD

Montar el cárter de tapas (12) superior de árbol de levas ; Con la ayuda de los útiles [1].
Aproximar y después apretar, progresivamente, los tornillos de fijación en el orden indicado.

ATENCIÓN : Apriete a $1 \pm 0,1$ m.daN.

Montar el casquillos de estanquidad .
Quitar el útil [1].

NOTA : La cara exterior del casquillo de estanquidad debe estar exenta de toda huella de aceite.

Montar de nuevo :

- La bomba de vacío (/)
- El soporte del filtro de gasóleo
- El filtro de gasóleo (/)
- Los inyectores
- El cárter de protección superior de distribución
- Los tornillos (2)
- La polea de árbol de levas ; Con ayuda del útil [2]
- El tornillo (1)

Apriete los tornillos de polea de árbol de levas a $4,5 \pm 0,4$ m.dan.
Controlar las mangueras de aire al turbocompresor .

Montar de nuevo :

- El doble dosificador de aire de admisión
- El sistema de admisión integrado
- La protección térmica superior de la abrazadera de escape
- El captador de posición de árbol de levas (3)

Reglar el entrehierro entre la polea y el captador .

Montar la válvula de reciclaje de los gases de escape ⓘ .

Conectar la batería.

Montar la tapa-estilo motor .